

	TRITURADO 1"	
	Vigencia: 31/08/2017	Versión: 2

1. Referencia o nombre del producto

TRITURADO DE 1"

2. Especificaciones técnicas

Característica	Especificación y tolerancia
Gradación	Gradación: Ver anexo tabla N° 1
Pasa tamiz N° 200	Pasa 200. = máx. 1.5%
Módulo de Finura M.F	MF = 5.0 - 9.0
% de Humedad	Entre : 0 – 2%
Índice Alargamiento	Máximo 35%
Índice Aplanamiento	Máximo 35%
Densidad	Densidad > 2550 Kg / m ³
% de Absorción	Absorción = Máx. 3%
Masas unitarias.	M.U.S > 1550 Kg / m ³ M.U.C > 1650 Kg / m ³
% Caras Fracturadas	Caras Fracturadas > 95%
Desgaste Na ₂ SO ₄	Máximo 12%
Desgaste (Máquina de los Ángeles)	Desgaste < 40%

Nota: El ensayo de Desgaste (Máquina de los Ángeles) se realiza en laboratorio externo.

3. Procedimiento de muestreo.

Norma NTC 129. Práctica para la toma de muestras de agregados.

Norma NTC 3674 Práctica para la reducción del tamaño de las muestras de agregados, tomadas en campo, para la realización de ensayos.

4. Normas obligatorias que cumple el producto

Ninguna.

	TRITURADO 1"		
	Vigencia: 31/08/2017	Versión: 2	Páginas: 2 / 2

5. Condiciones de almacenamiento mínimas en el producto

El piso donde se deposita debe estar libre de material orgánico y lodos. Debe poseer sistemas de drenaje. Debe tener amplia zona de circulación, no se debe pisar y se debe rotar al despachar.

6. Condiciones del medio de transporte

Los volcos de las unidades de transporte deben estar ajustados, sin rotos, con los ganchos compuertas ajustados, los realces parejos, no quebrados y limpios.

7. Cuidados en el manejo y el transporte

- El equipo de cargue debe tener limpio el cucharón, no raspar el piso para cargar y no Pisar el material con las llantas.
- Las condiciones de almacenamiento en obra deben ser similares a las de la cantera.
- Se debe rayar el volco para nivelar el material, garantizar el volumen remisionado y evitar desperdicios.
- Se debe recubrir el material con carpa al transportarlo.

Tabla N° 1 Granulometría basada en norma NTC 174, curva 57

Tamiz	Porcentaje que pasa
37.5 mm (1 ½")	100
25.4 mm (1")	100 a 95
19.1 mm (¾")	80 a 60
12.7 mm (½")	60 a 25
9.53 mm (3/8")	35 a 12
4.75 mm (N° 4)	10 a 0
2.36 mm (N° 8)	5 a 0